

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Отдел 19 ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ (внутренняя сеть)

*Утверждены приказом Народного комиссара
по строительству № 177 от 13 апреля 1944 г.
для применения в системе Наркомстроя*

Отв. редактор С. В. БАШИНСКИЙ
Спец. редактор С. А. АНОФРИЕВ

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Вводная часть	3
Глава I. Чугунные и стальные трубопроводы	4
§ 19—1. Дворовая сеть водопровода и канализации из чугунных и керамических труб	—
§ 19—2. Разметка мест прокладки и замеры деталей трубопроводов	6
§ 19—3. Чугунные трубопроводы	—
§ 19—4. Стальные трубопроводы сварные и бесшовные	7
§ 19—5. Испытание системы водопровода, горячего водоснабжения, газопровода, канализации и водостоков	10
Глава II. Санитарные приборы и арматура	—
§ 19—6. Санитарные приборы—обычные	11
§ 19—7. Санитарные приборы и гарнитура американского типа	12
§ 19—8. Газовые плиты и колонки	—
§ 19—9. Установка арматуры	13
§ 19—10. Мелкие работы	14

Техред Л. В. Воронцовская

Подписано в печать 22/V 1944 г.	Тираж 9950.	Уч. № 7343.
Печ. л. 0,75.	УИЛ 0,83.	М—00-1584.
		Зак. 2066.

Тип. № 2 Управления издательств и полиграфии Ленгорисполкома

T80 $\frac{\Gamma-4}{279-19}$

T80

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящего отдела предусмотрены:

а) переходы рабочих из мастерской или кладовой к месту работы и обратно с инструментами на расстояние до 50 м;

б) подноска материалов и готовых изделий в пределах рабочего места на расстояние до 10 м;

в) ежедневная чистка, протирка и смазка инструмента и обслуживаемых станков;

г) перестановка простейших подмостей, стремянок, подставок и т. п.;

д) разжигание горна или костра при горячих работах.

2. Нормами учтена следующая длина труб:

а) чугунных водопроводных при диаметре 50 мм — 2 м, при диаметре 75—150 мм — 3 м;

б) чугунных канализационных — 2 м;

в) керамиковых — 1,0—0,8 м.

3. При прокладке или подвеске труб на каждые 2—2,5 м труб водопровода или газопровода и на каждые 2 м канализационных труб должно быть установлено не менее одного крючка или подвески. При этом работа по установке крючков учтена нормами на сборку и отдельно не оплачивается; постановка подвесок учитывается особо по § 14 отдела 18 Н и Р (Центральное отопление).

4. Нормами предусмотрена работа по сборке и укладке труб, фасонных частей, арматуры и приборов в свободных и доступных местах, в проходных закрытых каналах и на высоте до 3 м. При производстве работ в тесных малодоступных местах Н. вр. и Расц. умножать на 1,2.

При работе на высоте более 3 м от пола с передвижных подмостей на каждый добавочный метр высоты к нормам и расценкам добавлять 5%, причём полная надбавка на высоту не должна превышать 50%.

На работы, производимые со сплошного настила, эти надбавки не применяются.

5. При сборке газопроводов Н. вр. и Расц. на сборку трубопроводов умножать на 1,1.

6. Нормы и расценки на мелкие работы, связанные с устройством внутреннего водопровода, газопровода и канализации, а также на комплектование материалов приведены в отделе 18 Н и Р (Центральное отопление).



Глава I

ЧУГУННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

§ 19—1. Дворовая сеть водопровода и канализации из чугунных и керамиковых труб

Состав звена

Слесарь Vм разр. — 1
" IVм " — 2

Нормы времени и расценки на 10 м трубопровода при укладке и на одну фасонную часть при установке фасонных частей

А. Чугунные трубы

Таблица 1

Описание работ	Трубы		
	водопроводные	канализационные	
1. Уложить трубопровод в осушенной траншее с перерубкой в нужных случаях труб, выравниванием ложа, подчисткой готовых прямых, подбивкой труб грунтом и заделкой раструбов цементом, включая его приготовление (без фасонных частей):	3,25	3,3	
а) диаметром 50 мм	4—90 2,7	4—97 3,8	1
б) " 75 "	4—07 3,45	5—73 4,5	2
в) " 100 "	5—20 4,3	6—78 5,4	3
г) " 125 "	6—48 5,1	8—14 6,6	4
д) " 150 "	7—69	9—95	5
2. Установить фасонную часть с заделкой раструбов цементом, включая его приготовление:	0,6	0,62	
а) диаметром 50 мм	0—90 0,65	0—93 0,72	6
б) " 75 "	0—98 0,83	1—09 0,86	7
в) " 100 "	1—25 1,05	1—30 1,1	8
г) " 125 "	1—58 1,2	1—65 1,25	9
д) " 150 "	1—81	1—88	10
	а	б	№

Б. Керамиковые канализационные трубы

Таблица 2

Описание работ	Длина труб в м		
	0,8	1,0	
1. Уложить трубопровод в осушенной траншее с перерубкой в нужных случаях труб, устройством ложа и подбивкой труб грунтом, с заделкой раструбов асфальтом, с разог, еванием мастики и установкой или изготовлением форм:			
а) диаметром 125—150 мм	9,9 14—90	8 12—10	1
б) " 200 "	13 19—60	9,3 14—00	2
в) " 250 "	13 19—60	11 16—60	3
г) " 300 "	15 22—60	12 18—10	4
2. То же — с заделкой раструбов глиной или цементным раствором с приготовлением последнего:			
а) диаметром 125—150 мм	6,6 9—95	5,3 7—99	5
б) " 200 "	7,2 10—90	6,4 9—64	6
в) " 250 "	8,7 13—10	7,6 11—50	7
г) " 300 "	10,5 15—80	8,5 12—80	8
	а	б	№

Примечания. 1. Нормами принята работа в траншее с креплением; при работе в траншее без крепления Н. вр. и Расц. умножать на 0,9.

2. При работе в неосушенной траншее Н. вр. и Расц. умножать на 1,25.

3. При заделке раструбов на бровке траншеи Н. вр. и Расц. умножать на 0,9.

4. Испытание гидравлическим давлением водопроводных труб нормируется по § 5 настоящего отдела Н и Р.

§ 19—2. Разметка мест прокладки и замеры деталей трубопроводов

Состав звена

Слесарь VIII разр. — 1

„ Vм „ — 1

Нормы времени и расценки на 10 м трубопровода

Описание работ	Н. вр.	Расц.	№
Произвести разметку мест прокладки трубопроводов, фасонных частей и средств крепления, замерить длины участков и деталей, составить при надобности эскизы и перечень деталей:			
а) стояки и присоединения к приборам	0,8	1—84	1
б) магистрали чугунные и стальные	0,4	0—92	2
в) магистрали стальные под сварку	0,3	0—69	3

Примечание. При замерах, составлении эскизов и перечня деталей для обвязок повысительных установок Н. вр. и Расц. умножать на 2.

§ 19—3. Чугунные трубопроводы

До начала монтажа на объекте должны быть разбиты местоположения стояка, узловых точек, всех приёмников и пр., а также пробиты или прорезаны необходимые отверстия для пропуска стояков, вводов, выпусков и других линий.

Закалку раструбов при сборке отдельных звеньев или гребёнок рекомендуется производить с применением приспособления Козлова.

Состав звена

Слесарь VIм разр. — 1

„ IVм „ — 1

Нормы времени и расценки на 10 м трубопровода

Описание работ	Диаметры труб в мм						
	50	75	100	125	150	200	
1. Проложить стояки и трубопроводы из отдельных труб и фасонных частей с перерубкой труб, с установкой креплений и пробивкой для них дыр в каменных стенах, с заделкой раструбов цементом и постановкой деревянных пробок в открытые концы труб и фасонных частей:							
а) по канализации	8,4	9,1	10,5	12,3	14,1	—	1
	15—10	16—40	18—90	22—50	25—20	—	
б) „ водопроводу	8,4	9,5	11	13	14,5	19	2
	15—10	17—10	19—60	23—20	26—50	34—60	
2. Проложить канализационные гребенки из ранее собранных и зачеканенных звеньев и узлов	5,7	6,3	7	—	—	—	3
	10—20	11—30	19—60	—	—	—	

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Стр.	Строка	Напечатано	Следует
6	5-я снизу	Закалку раструбов	Заделку раструбов

Зак. 2006

чивается по § 8, а установка задвижек «Лудло» по § 4 отдела 18 Н и Р (Центральное отопление).

Разметку мест прокладки и замеры деталей трубопровода оплачивать по § 2 настоящего отдела.

Состав звена

Слесарь VIм разр. — 1

„ Vм „ — 1

„ IVм „ — 1

„ IIIм „ — 1

Нормы времени и расценки на 10 м труб

Способ производства работ	Описание работ	Диаметры труб в мм									
		13	19	25	32	38	50	63	75	100	
Механизированная заготовка	1. Разметить трубы для заготовки деталей, перерезать трубы на приводном станке, нарезать короткие и длинные резьбы или подготовить под сварку (при диаметре 50 мм и более), согнуть отводы, произвести свёртку деталей в звенья насухо с исправлением перекосов	4,1	3,2	3,2	2,9	2,9	2,05	2,05	—	—	1
		6—64	5—18	5—18	4—70	4—70	3—32	3—32	—	—	
Ручная заготовка	2. Разметить трубы для заготовки деталей и перерезать их ножовкой, нарезать на трубах короткие и длинные резьбы клуппом, согнуть отводы на станках ручного действия (диаметром до 32 мм) или вручную с нагревом (диаметром более 32 мм), произвести свёртку деталей в звенья насухо с исправлением перекосов . . .	6,9	5,2	6,2	7,5	9	10,5	12,3	14,7	19,7	2
		11—20	8—40	10—00	12—20	14—60	17—00	20—20	23—50	31—60	

Сборка на льне и сурике	3. Произвести свёртку деталей на льне и сурике	0,79 1—28	0,72 1—17	0,66 1—07	0,58 0—94	0,53 0—86	0,4 0—65	0,4 0—65	0,4 0—65	0,4 0—65	3
Монтаж трубопровода	4. Собрать трубопроводы с постановкой креплений:										
	а) на резьбе из отдельных деталей с навёртыванием фасонных частей	3,75 6—08	3,75 6—08	3,75 6—08	3,75 6—08	3,75 6—08	4,75 7—70	4,75 7—70	5,4 8—75	6,9 11—20	4
	б) на резьбе из ранее свёрнутых в мастерской звеньев .	3,2 5—18	2,7 4—54	2,7 4—54	2,7 4—54	3,2 5—18	3,95 6—42	—	—	—	5
	в) под сварку	—	—	—	—	—	2,5 4—05	2,85 4—62	2,85 4—62	3,45 5—60	6
Монтаж и заготовка при ручной работе	5. Собрать трубопроводы с разметкой мест прокладки, ручной заготовкой труб и свёрткой деталей .	11,45 19—12	9,75 16—32	10,55 17—46	11,85 19—66	13,35 22—36	15,85 26—08	17,45 28—82	20,5 33—17	27 43—69	7
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	№

Примечания. При сборке временного трубопровода Н. вр. и Расц. горизонтальных строк № 4, 5 и 6 умножать на 0,7.

2. При разборке временного трубопровода со свёртыванием и очисткой фасонных частей и арматуры, со снятием средств креплений и приборов Н. вр. и Расц. горизонтальных строк № 4, 5 и 6 умножать на 0,5.

3. При устройстве пожарных водопроводов и водопроводов в промышленных зданиях Н. вр. и Расц. умножать на 0,5.

4. Н. вр. и Расц. горизонтальной строки № 7 получены путем суммирования Н. вр. и Расц. § 2 (с учётом удельных весов стояков и магистралей в общей линии трубопровода) и горизонтальных строк № 2 и 4 настоящего параграфа.

§ 19—5. Испытание системы водопровода, горячего водоснабжения, газопровода, канализации и водостоков

Проверка внутренней сети водопровода производится гидравлическим давлением при помощи пресса, а внутренней сети канализации — путем напуска воды в канализационные стояки по-этажно, а в водосточные — на полную их высоту.

Проверка домовой сети газопровода производится воздушным давлением.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Описание работ	Водо- п овод	Газо- провод	Водо- стоки	Канали- зация	
	на 100 м	на 100 м	на 100 м	на 1 этаже- стояк	
	Состав звена				
	VIIм—1, VIм—1, Vм—1		VIм—1, Vм—1		
Проверить плотность сетей рабочим давлением по отдельным участкам	$\frac{4}{9-07}$	$\frac{30}{68-00}$	$\frac{3,5}{6-86}$	$\frac{0,7}{1-37}$	1
То же — рабочим испытанием сети в целом	$\frac{3}{6-80}$	$\frac{10}{22-70}$	$\frac{3}{5-88}$	—	2
То же — испытанием сети при сдаче в эксплуатацию	$\frac{2}{4-53}$	$\frac{6}{13-60}$	$\frac{2,5}{4-90}$	$\frac{0,7}{1-37}$	3
	а	б	в	г	№

Примечание. Нормами предусмотрено испытание канализации путем напуска воды и выдерживания стояков с водой в течение 10—15 мин. В случае испытания домовой канализации спуском воды из различных санитарных приборов без перекрывания трубопровода пробкой и без открытия и закрытия крышек ревизии Н. вр. и Расц. умножать на 0,4.

Глава II

САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ И АРМАТУРА

Перед установкой приборы и арматура предварительно осматриваются с полной разборкой, прочисткой, проверкой комплектности и взаимодействия всех частей, собираются и сдаются для монтажа.

К сборке и установке приборов можно приступать при наличии оштукатуренных или облицованных плитками стен и чистых полов.

Заливка бортов и пригонка арматуры к фаянсовым умывальникам и приборам американского типа производятся на специально оборудованных переносных верстаках, точильном станке и столе с вырезом для умывальника.

При пригонке арматуры американского типа к умывальнику или бачку к значительной пригонке относится: пригонка с опиловкой плоскостей и граней, отрезкой излишних концов, опиловкой заусенцев, наплывов и неровностей; к незначительной пригонке относится пригонка с опиловкой граней от отдельных заусенцев, наплывов и неровностей.

§ 19—6. Санитарные приборы — обычные

Описание работы

Установить санитарные приборы с постановкой средств крепления при готовых отверстиях с присоединением прибора к заранее уложенным канализационным и водопроводным трубам.

Состав звена

Слесарь VI разр. — 1

IV разр. — 1

Нормы времени и расценки на один прибор

Наименование приборов	Н. вр.	Расц.	№
Раковина	0,5	0—90	1
Умывальное корыто или мойка	1,6	2—88	2
Писсуар, унитаз или сидение	0,6	1—08	3
Писсуарное корыто	1,1	1—98	4
Трап с заделкой раструба:			
а) с одной крышкой	0,9	1—62	5
б) „ двумя крышками	1,2	2—16	6
Жирособиратель с заделкой раструбов	2,35	4—28	7
Умывальники:			
а) на кронштейнах с 3 шурупами	1,4	2—52	8
б) „ никелированных кронштейнах с 16 шурупами	2,2	3—96	9
Клозетные бачки:			
а) без разборки и сборки	0,6	1—08	10
б) с разборкой, прочисткой и сборкой	0,8	1—44	11
Ванны	4,1	7—38	12
Биде	2,95	5—31	13
Дровяная колонка	1,85	3—33	14
Сливная труба	0,66	1—17	15
Флюгарка	0,2	0—36	16

Примечание. При групповой установке приборов одного наименования в одном помещении в количестве более трёх Н. вр. и Расц. умножать на 0,8.

§ 19—7. Санитарные приборы и гарнитура американского типа

Описание работы

Установить санитарные фаянсовые приборы и гарнитуру американского типа с постановкой средств крепления в готовые отверстия.

Состав звена

Слесарь VIIм разр. — 1

„ IVм „ — 1

Нормы времени и расценки на один прибор

Наименование приборов, арматуры и работ	Н. вр.	Расц.	№
Арматура к умывальнику или бачку	0,8	1—84	1
Умывальник с арматурой	4,9	11—30	2
Бачок, унитаз или смывная труба	1,05	2—42	3
Стеклянная полочка	0,4	0—92	4
Подстаканник или мыльница, или вешалка для полотенца	0,2	0—46	5
Залить борты умывальника	1,35	3—11	6
Пригнать арматуру к умывальнику:			
а) при значительной пригонке	4,9	11—30	7
б) „ незначительной „	2,55	5—87	8
Пригнать арматуру к бачку:			
а) при значительной пригонке	1,8	4—14	9
б) „ незначительной „	0,95	2—19	10

§ 19—8. Газовые плиты и колонки

Описание работы

Установить газовую плиту или газовую колонку с присоединением к газопроводу и постановкой средств крепления в готовые отверстия.

Состав звена

Слесарь VIм разр. — 1

„ IVм „ — 1

Нормы времени и расценки на один прибор

Наименование приборов	Н. вр.	Расц.	№
Плита на 4 конфорки	1,35	2—43	1
„ „ 8 конфорок	2,05	3—69	2
„ „ 12 „	2,35	4—23	3
Кожонка	1,3	2—34	4

§ 19—9. Установка арматуры

Состав звена

Слесарь VIм разр. — I

„ IVм „ — I

Нормы времени и расценки на один комплект арматуры

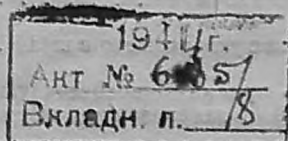
Наименование арматуры и работ	Н. вр.	Расц.	№
Кран водоразборный или туалетный	0,1	0—18	1
Обычный кран писсуарный	0,25	0—45	2
Душ или никелированный писсуарный кран с розеткой	0,4	0—72	3
Никелированный смеситель трехрожковый	1,55	2—79	4
Кран пожарный или поливочный	0,35	0—63	5
Собрать пожарный рукав с укладкой его в шкаф	0,7	1—26	6
Пригнать и установить приёмную водосточную воронку с выверкой и закреплением её на месте	8,1	3—78	7

Примечание. Разборка, прочистка, сборка и установка задвижек «Лудло», кранов и вентилей нормируется по § 4 отдела 18 Н и Р (Центральное отопление).

§ 19—10. Мелкие работы

Нормы времени и расценки на измеритель, указанный в таблице

Состав звена	Описание работ	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
IV.м — 1	Произвести осмолку труб с приготовлением гудрона, смолы и т. п.				
	при диаметре труб 13—19 мм . . .	1 м	0,1	0—14	1
	" " " 25—32 " . . .	"	0,1	0—14	2
	" " " 38—50 " . . .	"	0,15	0—21	3
	" " " 63—100 " . . .	"	0,15	0—21	4
IV.м — 1	Произвести цементирование труб и металлических баков с приготовлением цементного молока:				
	а) при диаметре труб 13—19 мм . . .	"	0,05	0—07	5
	" " " 25—32 " . . .	"	0,08	0—11	6
	" " " 38—50 " . . .	"	0,1	0—14	7
	" " " 63—100 " . . .	"	0,15	0—21	8
	б) баки	1 кв. м	0,3	0—42	9
V.м — 1, IV.м — 1	Заделать цементом раструб чугунной канализационной трубы на верстаке:				
	при диаметре труб 50 мм . . .	1 раструб	0,25	0—39	10
	" " " 75 " . . .	"	0,3	0—47	11
	" " " 100 " . . .	"	0,35	0—55	12
V.м — 1	Вырезать в крыше отверстие для прохода канализационного стояка	1 отверстие	0,4	0—69	13
VI.м — 1, IV.м — 1	Поставить деревянную тафту под унитаз на цементном растворе с набивкой гвоздей и закреплением доски в цементе . . .	1 тафта	0,55	0—99	14



ММ 214

УЧ-18 17/15

Цена 55 коп.

Т80 $\frac{Г-4}{279-19}$